

## EL PROYECTO

Desarrollo de unidades de accionamiento del más alto nivel para grandes cintas transportadoras subterráneas para la producción de hulla.

## EL PUNTO DE PARTIDA

- Las instalaciones de transporte se utilizaban a lo largo del tiempo en las zonas de extracción del norte y en las profundidades
- La longitud total del recorrido de transporte dificultaba tremendamente la operación eficiente
- Por lo que era extremadamente necesaria una conexión de transporte

## EL CLIENTE

Bergwerk Saar, una mina de RAG Deutsche Steinkohle AG



### DATOS TÉCNICOS DE LA GRAN CINTA TRANSPORTADORA

Longitud de la cinta	4,450 m
Altura de transporte	591 m
Velocidad de transporte	5 m/s
Cantidad de transporte	2,400 t/h
Tiempo operativo diario	22 h
Potencia de accionamiento	6 x 1000 kW

## EXIGENTES CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Con solo una cinta transportadora se consigue cubrir una necesidad de potencia total de 5791 kW
- permite el transporte simultáneo de productos y personas en el compartimento superior e inferior
- Disponibilidad > 95 %
- Instalación conforme a ATEX I M2

## NUESTRO CAMPOS DE APLICACIÓN

### Fabricación de transmisiones

- Industria
- Acería
- Minería
- Transporte naval

### Fabricación de ruedas dentadas para OEM

- Energía eólica
- Motores de barcos

### Sistema de bombeo de alta presión

- Industria
- Sistemas hidráulicos de tajos
- Inyección/refrigeración

### Sistemas de accionamiento

- Soluciones de sistemas modulares:
- Transmisión
  - Sistemas de acoplamiento/frenado
  - Motor

### Piezas de repuesto

- Transmisiones propias y de otros distribuidores
- Sistemas hidráulicos de tajos
- Inyección/refrigeración



### PW Hueber GmbH

Im Oberen Werk 4  
66386 St. Ingbert  
Alemania

Binger Landstraße 37b  
55606 Kirn  
Alemania

**E-Mail** [info-igb@pw-hueber.de](mailto:info-igb@pw-hueber.de)

**Web** [www.pw-hueber.de](http://www.pw-hueber.de)



## SOLUCIONES DE ACCIONAMIENTO PARA CONDICIONES DE APLICACIÓN EXTREMAS

[www.pw-hueber.de](http://www.pw-hueber.de)

## ACERCA DE NOSOTROS

Somos especialistas en soluciones personalizadas para sistemas de estructura dentada, transmisiones y unidades de accionamiento completas. Además, todas las fases de la cadena de creación de valor agregado se realizan en nuestra sede de St. Ingbert.



### VENTAJAS

- Departamento propio de I+D
- La maquinaria más moderna
- Uso de material con certificado de origen
- Gran exigencia en las calidades del material de fundiciones, ejes y componentes dentados
- Taller de temple propio
- Engranajes de dientes rectificadas por lo menos con calidad 5
- Uso de rodamientos de calidad de FAG, SKF y NSK
- Comprobación del sobrecalentamiento durante el rectificado
- Red de servicios y distribuidores a nivel mundial



### KNOW HOW

- Asesoría y ingeniería
- Adquisición de material de alta calidad y certificado
- Fabricación, montaje y desarrollo de pruebas
- Instalación, instrucción y formación



### CERTIFICACIÓN

- Certificado por DIN ISO 9001:2008
- Colaboración con todas las sociedades de autorización importantes: DNV GL, LR, BV, CCS, RS
- Certificación para la aplicación en zonas con riesgo de explosión: ATEX, MA, GOST

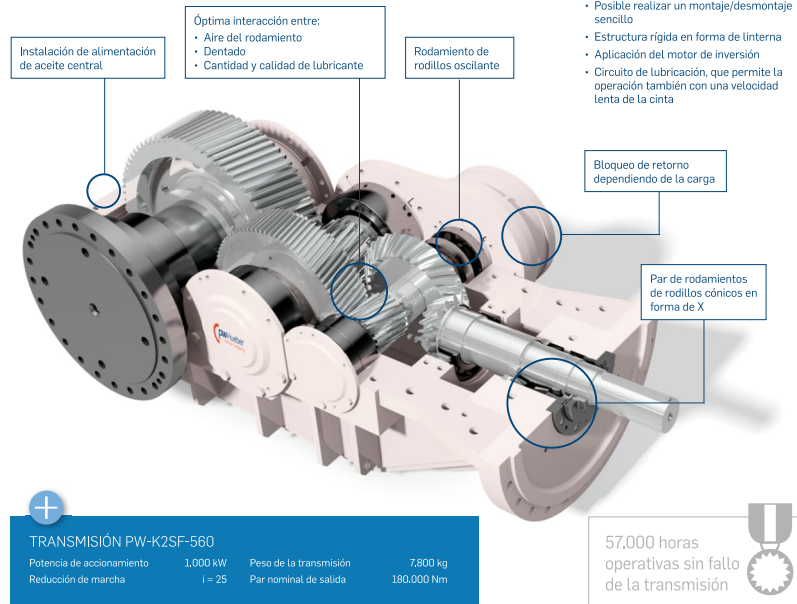


### SERVICIO Y POST-VENTA

- Aplicación mundial por parte de técnicos especializados
- Inspección y diagnóstico de daños
- Soluciones preventivas
- Actualizaciones y modificaciones
- Provisión de piezas de repuesto

## LA SOLUCIÓN PW HUEBER

Nosotros asumimos el reto. Gracias a nuestro know-how de más de 100 años en el desarrollo de transmisiones y sistemas de accionamiento completos, estábamos perfectamente preparados para dar un paso más. Tras un meticuloso trabajo de desarrollo, diseñamos un sistema de accionamiento innovador que cumplía con todos los requisitos técnicos exigidos por el cliente.



## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN DE LAS UNIDADES DE ACCIONAMIENTO

- Estructura compacta, fina
- Posible realizar un montaje/desmontaje sencillo
- Estructura rígida en forma de linterna
- Aplicación del motor de inversión
- Circuito de lubricación, que permite la operación también con una velocidad lenta de la cinta

## EXPERIENCIA OPERATIVA

- Operación de la cinta transportadora de 2004 hasta el cierre de la mina en 2012
- Cambio de aceite cada 8.000 horas operativas
- Gran disponibilidad

